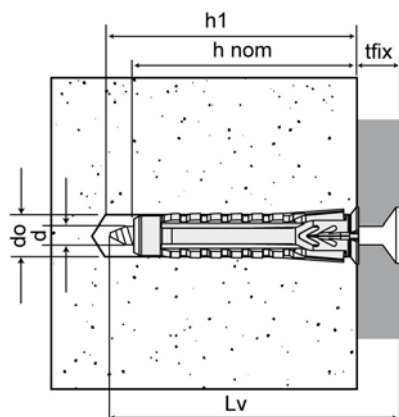


X1 Hmoždinka univerzální nylonová

Rev: 01
Pag. 1/4

TECHNICKÁ DATA



- tfix = Tloušťka přípoje
- do = Vrtaný průměr
- h1 = Hloubka vrtu
- hnom = Kotevní hloubka
- d = Průměr vrutu, šroubu
- Lv = Délka vrutu, šroubu

Nylonová hmoždinka X1

Rozměr do x L	do [mm]	h1* [mm]	hnom* [mm]	Cod.
Ø5x25	5	35	25	60070005025
Ø6x30	6	40	30	60070006030
Ø8x40	8	50	40	60070008040
Ø10x50	10	60	50	60070010050
Ø12x60	12	70	60	60070012060
Ø14x70	14	80	70	60070014070

* Hodnoty se vztahují k instalaci na pevné nebo dutinové základní materiály.

Nylonová hmoždinka X1 s vrutem

Rozměr do x L	tfix [mm]	d [mm]	Lv [mm]	Cod.
Ø5x25	1,5	4	30	60071b05025
Ø6x30	5	4,5	40	60071b06030
Ø8x40	5	5	50	60071b08040
Ø10x50	5	6	60	60071b10050

Nylonová hmoždinka X1 s vrutem se zaoblenou hlavou

Rozměr do x L	tfix [mm]	d [mm]	Lv [mm]	Cod.
Ø5x25	1,5	3,5	30	60072b05025
Ø6x30	5	4,5	40	60072b06030
Ø8x40	5	5	50	60072b08040

Nylonová hmoždinka X1 s vrutem s podložkou Ø 15 mm

Rozměr do x L	tfix [mm]	d [mm]	Lv [mm]	Hlava	Cod.
Ø8x40	5	6	50	10	60073b08040
Ø10x50	5	6	60	10	60073b10050
Ø12x60	5	8	70	13	60073b12060
Ø14x70	5	10	80	17	60073b14070

Nylonová hmoždinka X1 s metrickým šroubem a podložkou

Rozměr do x L	tfix [mm]	d [mm]	Lv [mm]	Hlava	Podložka [mm]	Cod.
Ø6x30	5	M4	40	7	4,3x9	60074b06030
Ø8x40	5	M5	50	8	5,3x10	60074b08040
Ø10x50	5	M6	60	10	6,4x12	60074b10050
Ø12x60	5	M8	70	13	8,4x16	60074b12060
Ø14x70	5	M10	80	17	10,5x20	60074b14070

X1 Hmoždinka univerzální nylonová

Rev: 01
 Pag. 2/4

Rozměr vrtu, šroubu					
Rozměr do x L	Univerzální vrt		Vrt do dřeva se 6 hr. havou		Metrický šroub
	min	max	min	max	
Ø5x25	3	4	3	4	M3
Ø6x30	4	5	4	5	M4
Ø8x40	4,5	6	4,5	6	M5
Ø10x50	6	8	6	8	M6
Ø12x60	8	-	8	10	M8
Ø14x70	-	-	10	12	M10

VHODNOST MATERIÁLŮ

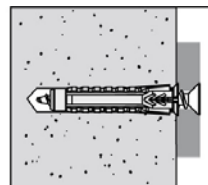
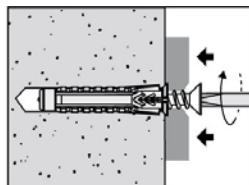
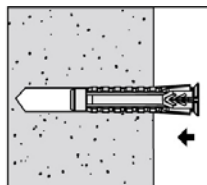
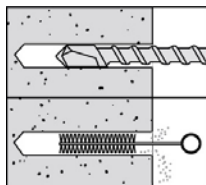
● Vhodné použití

◐ Méně vhodné použití

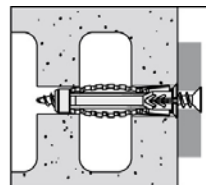
- | | |
|--------------------|------------------------|
| ● Beton | ● Plná cihla |
| ● Voštinové cihly | ● Děrované cihly |
| ● Blok porotherm | ● Hustě děrované cihly |
| ● Duté lehké cihly | ● Pórobeton |
| ● Sádrokarton | |
| ● Pevný kámen | |

INSTALACE

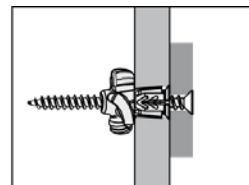
Plný materiál



Dutinový materiál



Sádrokarton*



* Při vrtání do sádrokartonu použijte vrták do kovu.

Pracovní teplota:	+5 / +40 °C
Provozní teplota:	-40 / +40 °C (max +80 °C krátkodobě)
Použití plastových kotev se nedoporučuje pro trvalé zatížení při teplotě nad 40 °C.	

CHARAKTERISTIKA

Druh	Materiál	Povrchová úprava
Hmoždinka	Nylon Pa6	-
Univerzální vrt	Cementovaná ocel	Bílý zinek
Vrt do dřeva	Ocel třídy 5.6	Bílý zinek
Metrický šroub	Ocel třídy 4.8	Bílý zinek

X1 Hmoždinka univerzální nylonová

Rev: 01
Pag. 3/4

DOBORUČENÉ ZATÍŽENÍ (1)

Hodnoty pro jednotlivou kotvu s velkou roztečí a velkými vzdálenostmi ke kraji.

Rozměr hmoždinky				Ø5x25				Ø6x30					
Typ a průměr vrtu				Uni vrut Ø3	Uni vrut Ø3,5	Uni vrut Ø4	Dřevo Vrut 6 hr. Ø4	Uni vrut Ø4	Uni vrut Ø4,5	Uni vrut Ø5	Dřevo Vrut 6 hr. Ø4	Dřevo vrut Ø5	Metrický šroub M4
Beton C20/25 ⁽²⁾	Tah	N _{cons}	[kN]	0,1	0,14	0,23	0,24	0,09	0,18	0,3	0,2	0,34	0,18
	Střih	V _{cons}	[kN]	0,15	0,25	0,3	0,4	0,18	0,25	0,45	0,25	0,5	0,25
Plná cihla ⁽²⁾	Tah	N _{cons}	[kN]	0,13	0,16	0,25	0,3	0,11	0,22	0,32	0,22	0,45	0,22
	Střih	V _{cons}	[kN]	0,15	0,2	0,3	0,4	0,18	0,25	0,45	0,25	0,5	0,25
Děrovaná cihla ^{(3) (4)}	Tah	N _{cons}	[kN]	0,07	0,08	0,11	0,16	0,08	0,15	0,25	0,19	0,28	0,18
	Střih	V _{cons}	[kN]	0,1	0,1	0,14	0,2	0,12	0,2	0,3	0,2	0,32	0,2
Dvojitá dutá cihla UNI ^{(3) (4)}	Tah	N _{cons}	[kN]	0,11	0,14	0,16	0,21	0,09	0,18	0,3	0,19	0,34	0,18
	Střih	V _{cons}	[kN]	0,15	0,16	0,2	0,28	0,13	0,25	0,4	0,2	0,4	0,2
Sádrokarton 12.5 mm	Tah	N _{cons}	[kN]	0,04	0,04	0,04	0,04	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
	Střih	V _{cons}	[kN]	0,07	0,07	0,07	0,08	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,06
Pórobeton ⁽²⁾	Tah	N _{cons}	[kN]	0,05	0,06	0,08	0,09	0,05	0,06	0,09	0,08	0,1	0,09
	Střih	V _{cons}	[kN]	0,08	0,1	0,1	0,12	0,08	0,1	0,12	0,1	0,13	0,12
Vzdálenost od okraje ⁽⁴⁾	C	[mm]		45				55					
Vzdálenost od sebe ⁽⁴⁾	S	[mm]		40				55					

Rozměr hmoždinky				Ø8x40					Ø10x50						
Typ a průměr vrtu				Uni vrut Ø4,5	Uni vrut Ø5	Uni vrut Ø6	Dřevo Vrut 6 hr. Ø5	Dřevo Vrut 6 hr. Ø6	Metrický šroub M5	Uni vrut Ø6	Uni vrut Ø8	Dřevo Vrut 6 hr. Ø6	Dřevo Vrut 6 hr. Ø7	Dřevo Vrut 6 hr. Ø8	Metrický šroub M6
Beton C20/25 ⁽²⁾	Tah	N _{cons}	[kN]	0,19	0,35	0,52	0,4	0,6	0,25	0,5	1,18	0,62	1,24	1,24	0,55
	Střih	V _{cons}	[kN]	0,25	0,5	0,75	0,5	0,8	0,3	0,7	1,1	0,75	1,1	1,4	0,65
Plná cihla ⁽²⁾	Tah	N _{cons}	[kN]	0,15	0,26	0,56	0,42	0,7	0,35	0,6	1,25	0,8	1,25	1,6	0,7
	Střih	V _{cons}	[kN]	0,2	0,35	0,75	0,5	0,9	0,4	0,8	1,1	1	1,1	1,4	0,8
Děrovaná cihla ^{(3) (4)}	Tah	N _{cons}	[kN]	0,15	0,21	0,4	0,27	0,4	0,3	0,3	0,6	0,4	0,6	0,65	0,42
	Střih	V _{cons}	[kN]	0,18	0,25	0,5	0,32	0,45	0,35	0,4	0,6	0,45	0,7	0,7	0,5
Dvojitá dutá cihla UNI ^{(3) (4)}	Tah	N _{cons}	[kN]	0,15	0,21	0,42	0,27	0,5	0,3	0,3	0,6	0,42	0,65	0,65	0,42
	Střih	V _{cons}	[kN]	0,2	0,25	0,5	0,32	0,6	0,35	0,4	0,6	0,6	0,75	0,7	0,5
Sádrokarton 12.5 mm	Tah	N _{cons}	[kN]	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
	Střih	V _{cons}	[kN]	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,1
Pórobeton ⁽²⁾	Tah	N _{cons}	[kN]	0,11	0,15	0,19	0,17	0,19	0,18	0,25	0,3	0,25	0,3	0,3	0,28
	Střih	V _{cons}	[kN]	0,13	0,2	0,22	0,2	0,23	0,22	0,3	0,35	0,3	0,35	0,35	0,32
Vzdálenost od okraje ⁽⁴⁾	C	[mm]		70					90						
Vzdálenost od sebe ⁽⁴⁾	S	[mm]		60					75						

1kN = 100 kg

- (1) Doporučené zatížení jsou odvozeny z průměrných mezních zatížení a jsou včetně celkového bezpečnostního faktoru $\gamma = 6$. Pro popis základních materiálů, obraťte se na "FRIULSIDER FIXACE Guide", základní materiál s tloušťkou omítky ~ 10 až 15 mm, vyhnout se destrukci přiček při vrtání do voštinové cihly a duté cihly (vrtat bez přiklepů).
- (2) Základní materiály bez omítky.
- (3) Základní materiál s tloušťkou omítky okolo 10 až 15 milimetrů.
- (4) V případě rozbitých cihel dvojnásobek vzdálenosti z orientačních údajů.

Krouticí moment musí být regulován podle vlastních charakteristik zvoleného šroubu v základním materiálu.

V případě neexistence označení CE, doporučené zatížení jsou odvozeny ze zkoušek provedených v laboratoři Friulsider v souladu s příslušnými normami. Hodnoty zatížení jsou platné pouze v případě, že instalace byla provedena správně. Projektant je odpovědný za navrhování a stanovený výpočet.

Pro český trh jsou hmoždinky certifikovány Autorizovanou osobou č. 224 ITC pod číslem certifikátu 09 0815 V/AO/b. Zadavatel: ATAX Tech, s.r.o.

X1 Hmoždinka univerzální nylonová

Rev: 01
 Pag. 4/4

Rozměr hmoždinky			Ø12x60				Ø14x70		
Typ a průměr vrtu			Uni vrut Ø8	Dřevo Vrut 6 hr. Ø8	Dřevo Vrut 6 hr. Ø10	Metrický šroub M8	Dřevo Vrut 6 hr. Ø10	Dřevo Vrut 6 hr. Ø12	Metrický šroub M10
Beton C20/25 ⁽²⁾	Tah	N _{cons} [kN]	0,52	0,82	1,48	0,68	0,9	2,4	1,22
	Střih	V _{cons} [kN]	1,1	1,1	2	1,1	1,4	3	1,4
Plná cihla ⁽²⁾	Tah	N _{cons} [kN]	0,62	0,9	1,6	0,92	0,8	2,5	1,25
	Střih	V _{cons} [kN]	1,1	1,1	2	1,1	1,4	3	1,4
Děrovaná cihla ^{(3) (4)}	Tah	N _{cons} [kN]	0,45	0,46	0,80	0,5	0,52	1,1	0,6
	Střih	V _{cons} [kN]	0,6	0,8	1,2	0,8	0,8	2	1
Dvojitá dutá cihla UNI ^{(3) (4)}	Tah	N _{cons} [kN]	0,35	0,4	0,59	0,42	0,50	0,75	0,56
	Střih	V _{cons} [kN]	0,45	0,6	0,7	0,6	0,7	1,4	0,7
Sádrokarton 12.5 mm	Tah	N _{cons} [kN]	0,1	0,1	0,1	0,11	0,11	0,11	0,11
	Střih	V _{cons} [kN]	0,12	0,12	0,12	0,12	0,13	0,13	0,13
Pórobeton ⁽²⁾	Tah	N _{cons} [kN]	0,31	0,35	0,43	0,38	0,32	0,44	0,44
	Střih	V _{cons} [kN]	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,6	0,6
Vzdálenost od okraje ⁽⁴⁾	C	[mm]	110				130		
Vzdálenost od sebe ⁽⁴⁾	S	[mm]	90				110		

1kN = 100 kg

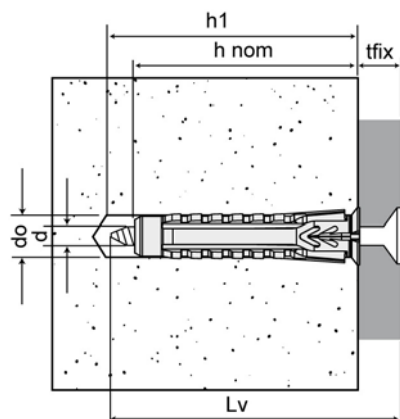
- (1) Doporučené zatížení jsou odvozeny z průměrných mezních zatížení a jsou včetně celkového bezpečnostního faktoru $\gamma = 6$. Pro popis základních materiálů, obraťte se na "FRIULSIDER FIXACE Guide", základní materiál s tloušťkou omítky ~ 10 až 15 mm, vyhnout se destrukci příček při vrtání do doštinové cihly a duté cihly (vrtat bez přiklepu).
- (2) Základní materiály bez omítky.
- (3) Základní materiál s tloušťkou omítky okolo 10 až 15 milimetrů.
- (4) V případě rozbitých cihel dvojnásobek vzdálenosti z orientačních údajů.

Krouticí moment musí být regulován podle vlastních charakteristik zvoleného šroubu v základním materiálu.

V případě neexistence označení CE, doporučené zatížení jsou odvozeny ze zkoušek provedených v laboratoři Friulsider v souladu s příslušnými normami. Hodnoty zatížení jsou platné pouze v případě, že instalace byla provedena správně. Projektant je odpovědný za navrhování a stanovený výpočet.

Pro český trh jsou hmoždinky certifikovány Autorizovanou osobou č. 224 ITC pod číslem certifikátu 09 0815 V/AO/b. Zadavatel: ATAX Tech, s.r.o.

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ:



Pro vytvoření kvalitního kotevního spoje je velmi důležité dodržet správnou délku vrtu či šroubu!

Správná délka vrtu či šroubu je součet hodnot:

H nom (délka hmoždinky) + t fix (tloušťka připojovaného předmětu) + 5 mm

Jedině tak vznikne kvalitní kotevní spoj. Nedodržení výše uvedeného, se vystavujete riziku vypadnutí hmoždinky v důsledku nedostatečného rozevření v plném materiálu či špatného zauzlování v dutém materiálu.

Hmoždinku dotahujte VŽDY s připojovaným předmětem.

Videonávod naleznete u jednotlivých rozměrů v našem eshopu na adrese:

<http://www.ataxtech-eshop.cz/katalog/zbozi/kotevni-technika/plastove-hmozdinky/uzlovaci/x1-nylon>